

金华市联捷传动机械制造有限公司年产 2 万套伞齿轮建设项目竣工 环境保护验收验收意见

2019 年 12 月 19 日,金华市联捷传动机械制造有限公司成立了验收工作组,组织召开年产 2 万套伞齿轮建设项目竣工环境保护验收检查会。验收组由项目建设单位金华市联捷传动机械制造有限公司、环评报告表编制单位金华市环科环境技术有限公司、验收检测和报告编制单位浙江泽一环保科技有限公司,会议邀请了三位专家,验收组成员名单附后。

验收组按照国家有关相关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和环评批复文件等要求对建设项目的环境保护设施进行现场检查,听取了企业实施项目的环保执行总结报告介绍,并审查了验收监测报告、环境监测报告等相关材料。验收组认为本项目符合建设项目竣工环境保护验收要求,根据《建设项目环境保护管理条例》以及企业自主验收相关要求,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

项目名称:金华市联捷传动机械制造有限公司年产 2 万套伞齿轮建设项目

项目性质:新建

建设单位:金华市联捷传动机械制造有限公司

建设地点:金华经济技术开发区长春街 58 号(八达路)金华汤齿齿轮箱有限公司内。

金华市联捷传动机械制造有限公司成立于 2018 年 6 月,是一家专业从事伞齿轮等机械配件生产和销售的企业。企业投资 150 万元,租用金华汤齿齿轮箱有限公司位于金华经济技术开发区长春街 58 号的闲置厂房作为项目用房,建筑面积约 1200m²,购置铣齿机、数控车床等生产设备,实施年产 2 万套伞齿轮生产线。

金华市金华经济技术开发区管委会经济发展局于 2018 年 10 月 16 日对项目进行了备案(见附件),企业于 2019 年 8 月委托金华市环科环境技术有限公司编制完成了《金华市联捷传动机械制造有限公司年产 2 万套伞齿轮建设项目环境影响报告表》,并于 2019 年 9 月 2 日取得了金华市生态环境局《关于金华市联捷传

动机械制造有限公司年产 2 万套伞齿轮建设项目环境影响报告表的审查意见》，
（金环建开[2019]42 号），同意项目建设。

本次验收范围为年产 2 万套伞齿轮建设项目，监测期间工况达到 75%以上，
故本次属整体验收。

二、工程建设与变更情况

1、建设地点：金华经济技术开发区长春街 58 号

2、生产原辅材料与设备变化情况

（1）生产原辅材料，目前伞齿轮的原材料 45#钢和 20CrMnTi 钢按 1:4 比例
配比进行生产。油雾过滤器中废弃过滤棉为危险废物。

（2）生产设备，生产设备变化见表 1

表 1 项目主要设备变化一览表

序号	环评设计设备	台数	项目实际设备数量	台数	变更情况
1	铣齿机	10	铣齿机	10	一致
2	数控车床	8	数控车床	8	一致
3	普通车床	2	普通车床	2	一致
4	摇臂钻	1	摇臂钻	1	一致
5	刨齿机	4	刨齿机	4	一致
6	万能滚动检查机	2	万能滚动检查机	2	一致
7	内外圆磨床	3	内外圆磨床	4	+1 外圆磨
8	气动打标机	1	气动打标机	1	一致
9	花键滚齿机	1	花键滚齿机	1	一致
10	拉床	2	拉床	2	一致
11	洛氏硬度计	1	洛氏硬度计	1	一致
12	滚齿机	2	滚齿机	2	一致
13	铣床	2	铣床	2	一致
14	台钻	2	台钻	2	一致
15	攻丝机	2	攻丝机	2	一致
16	切割机	1	切割机	1	一致
17	跳动检查仪	1	跳动检查仪	1	一致
18	研齿机	2	研齿机	2	一致
19	加工中心	1	加工中心	1	一致
20	自动交流稳压器	1	自动交流稳压器	1	一致
21	螺杆空压机	1	螺杆空压机	1	一致

22	冷干机	1	冷干机	1	一致
23	储气罐	1	储气罐	1	一致
24	磨刀机	1	磨刀机	1	一致
25	手持式磨光机	1	手持式磨光机	1	一致
26	激光打标机	/	激光打标机	1	+1

3、生产工艺

项目实际工艺流程与环评一致。

工艺流程简述：

项目使用钢和铸铁均由供应商按企业设计尺寸定制提供，项目不进行裁切工序，原料直接进行车床加工。采用手持式磨光机进行倒角，倒角过程产生少量粉尘。项目精磨工序采用皂化液作为冷却液，皂化油与水调配成皂化液，在精磨过程中持续喷淋皂化液进行降温除尘，因此项目精磨工序没有粉尘产生。热处理工序委托其他企业加工。

4、建设规模与环保工程变化情况

表 2 项目环评与实际建设内容变更对照表

项目	环评设计	实际建设情况	变更情况
建设规模	年产 2 万套伞齿轮建设项目	年产 2 万套伞齿轮建设项目	一致
公用工程	<p>(1) 给水：依托厂区内给水系统，由市政自来水管网供给，给水管沿主要道路呈环状布置。</p> <p>(2) 排水：依托厂区内排水系统。采用雨污分流，雨水直接排入市政雨水管网；生活污水经厂区内沼气净化池预处理后排入开发区污水管网，进入金华市秋滨污水处理厂处理，经污水处理厂处理达标后排入金华江。</p> <p>(3) 供电：项目供电依托厂区内现有供电系统，电源由附近供电网供给，利用厂区内变压器，为各负荷用电点低压配电，配电电压为 380V，车间用电网络呈树状分布，线路全部采用电缆地埋敷设方式。</p>	<p>(1) 给水：依托厂区内给水系统，由市政自来水管网供给。</p> <p>(2) 排水：依托厂区内排水系统。采用雨污分流，雨水直接排入市政雨水管网；生活污水经厂区内沼气净化池预处理后排入开发区污水管网，进入金华市秋滨污水处理厂处理，经污水处理厂处理达标后排入金华江。</p> <p>(3) 供电：项目供电依托厂区内现有供电系统，电源由附近供电网供给，利用厂区内变压器，为各负荷用电点低压配电，配电电压为 380V，车间用电网络呈树状分布，线路全部采用电缆地埋敷设方式。</p>	一致

主体工程	设置生产车间1个,位于厂房1楼。建筑面积约1200m ² 。	本项目占地面积1200m ²	一致
------	-------------------------------------------	---------------------------	----

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目产生的废水主要为冷凝水和生活污水。

项目开槽工序需要使用冷干空气,冷干空气采用冷干机对空气进行除湿冷却生产,该过程产生少量冷凝水,该冷凝水由空气中水蒸气冷凝形成,水质简单,作为清下水排入雨水管网。

生活污水经沼气净化池预处理达标后纳管,最终由金华市秋滨污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级A标准后排入金华江。

2、废气

本项目产生的废气主要为精磨产生油雾、夹具制作过程中倒角产生粉尘。

(1) 油雾

本项目油雾通过在精磨机上方设置集气设施,经油雾过滤器净化处理后15m排气筒高空排放。

(2) 倒角粉尘

本项目倒角粉尘采用移动式布袋除尘器处理后车间内排放。

3、噪声

项目噪声主要来自于铣床、磨刀机、车床、空压机等设备机械运行产生。主要治理措施包括:①合理布局,将各生产设备尽量布置在车间中部,增加与厂界的距离;②平时生产时加强对各机械设备的维修与保养,并注意对各设备的主要磨损部位添加润滑油,确保正常运行。

4、固废

项目固体废物主要为边角料、残次品、废皂化液、废机油、废包装桶、废弃过滤棉和员工生活垃圾等。

废皂化液、废机油、废包装桶、废弃过滤棉属危险废物暂存独立间,委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司处置;边角料、残次品外售综合利用;生活垃

圾由环卫部门定期清运。

四、环境保护设施监测结果

浙江泽一环保科技有限公司 2019 年 10 月 25 日~10 月 26 日对金华市联捷传动机械制造有限公司年产 2 万套伞齿轮建设项目生产现场进行取样监测和环保检查，并根据监测结果编制验收监测报告：泽环检字【2019】第 103002 号，监测结果如下：

1、废水

验收监测期间，厂区生活污水排口所采水样中 pH 值范围为 7.39~7.48，化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、动植物油类的最大日均值浓度分别为 462mg/L、27.6mg/L、6.92mg/L、52mg/L、8.52mg/L，各项污染物指标均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)标准文件要求。

2、废气

有组织废气：

验收监测期间，油雾废气净化器排气筒出口浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中新污染源二级标准要求。

无组织废气：

验收监测期间，无组织废气中颗粒物最大排放浓度为 0.445mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求。

3、噪声

验收监测期间，项目厂界四周监测点昼、夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准的要求。

4、固废

项目固体废物主要为边角料、残次品、废皂化液、废机油、废包装桶、废弃过滤棉和员工生活垃圾等。废皂化液、废机油、废包装桶、废弃过滤棉委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司处置；边角料、残次品外售综合利用；生活垃圾由环卫部门清运处置。

5、总量

根据验收监测报告水平衡图显示，项目外排废水量为160t/a，COD_{Cr}、氨氮排入环境总量分别为0.008t/a、0.001t/a，符合环评报告总量控制要求。

五、验收结论

金华市联捷传动机械制造有限公司成立了验收工作组，组织召开年产2万套伞齿轮建设项目竣工环境保护设施验收检查会，验收组人员认为金华市联捷传动机械制造有限公司在项目实施过程中已经按照环评及其批复要求，落实了相关废气、废水收集与处理相关环保措施，并建立了相应的环保运行管理制度。截止验收日期，同意通过该项目竣工环境保护设施验收。

六、后续要求

(1) 完善危废仓库的规范化建设，如分类存放、防腐防渗防漏、截留导排系统及标识标签标牌等，加强危险废物登记台账、转移联单管理；核实废皂化液等固废的产生量。

(2) 后续如项目投产或建设发生重大变更，要求按照相关环保手续程序执行。

验收组签名：

项目建设单位金华市联捷传动机械制造有限公司：黄政春

环评报告表编制单位金华市环科环境技术有限公司：孙兴忠

验收监测和报告编制单位浙江泽一环保科技有限公司：周卓鸣

专业技术专家：

印 徐 李 子 刘

金华市联捷传动机械制造有限公司（盖章）

2019年12月19日

